4-осная цистерна для жидкого пека, модель 15-1532

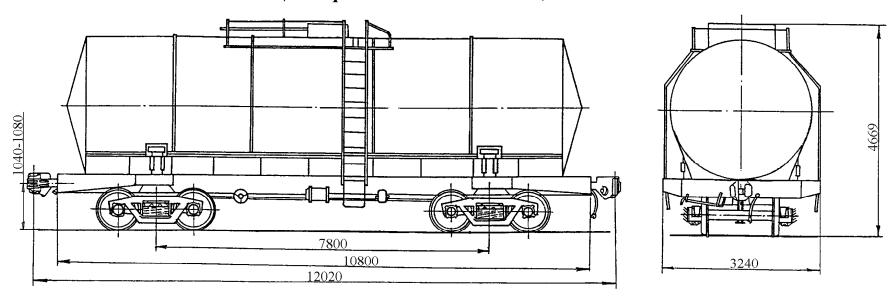


Рис. 400 Назначение: для перевозки жидкого пека

Номер проекта Технические условия Модель вагона	1532.00.000 TV 24.00.6445-84 15-1532	Высота от уровня верха головок рельсов максимальная, мм Количество осей, шт.	4669 4	Источник питания	электронагре- ватель трубчатый типа ТЭН-200Д
Тип вагона	-	Модель 2-осной тележки	18-100	Потребляемая мощность при разогреве, кВт	90
Изготовитель	OAO «M3TM»	Наличие переходной площадки	нет	Рабочая температура в котле, $^{m{c}}$	-50 -+300
Грузоподъемность, т	63	Наличие стояночного тормоза	есть	Напряжение питания электронагревателя, В	220
Масса тары вагона, т	27,5	Диаметр котла внутренний, мм	2600	Время сохранения груза в жидком	
Нагрузка :		Длина котла наружная с изоляцией, мм	11300	состоянии, сут.	5
статическая осевая, кН(тс)	221,7 (22,62)	Количество верхних люков, шт.	1	Скорость равномерного разогрева продукта	
погонная, кН/м (тс/м)	73,8 (7,53)	Наличие уклона котла к сливному прибору	есть	по всей поверхности котла, °С/ч	2,4
Объем котла, м³:		Давление в котле при транспортировке,		Способ погрузки и выгрузки	верхний пере-
полный	54,4	Mna (кгс/см²)	0,2(2,0)		давливанием,
полезный	51, 7	Рабочее давление в системе разогрева,			вакуум насосом,
Скорость конструкционная, км/ч	120	Mna (кгс/см²)	0,0637 (0,65)		сифонированием
Габарит	1-BM (0-T)	Давление создаваемое в котле при		Максимально допустимая температура	
База вагона, мм	7800	гидравлическом испытании, Mna (кгс/см²)	0,392 (4,0)	загружаемого продукта, ${\mathscr C}$	+300
Длина, мм:		Давление в системе разогрева при		Год постановки на серийное производство	1973
по осям сцепления автосцепок	12020	гидравлическом испытании, Mna (кгс/см²)	-	Год снятия с серийного производства	1990
по концевым балкам рамы	10800	-		Возможность установки буферов	нет