

4-осная цистерна для аммиака, модели 15-1597

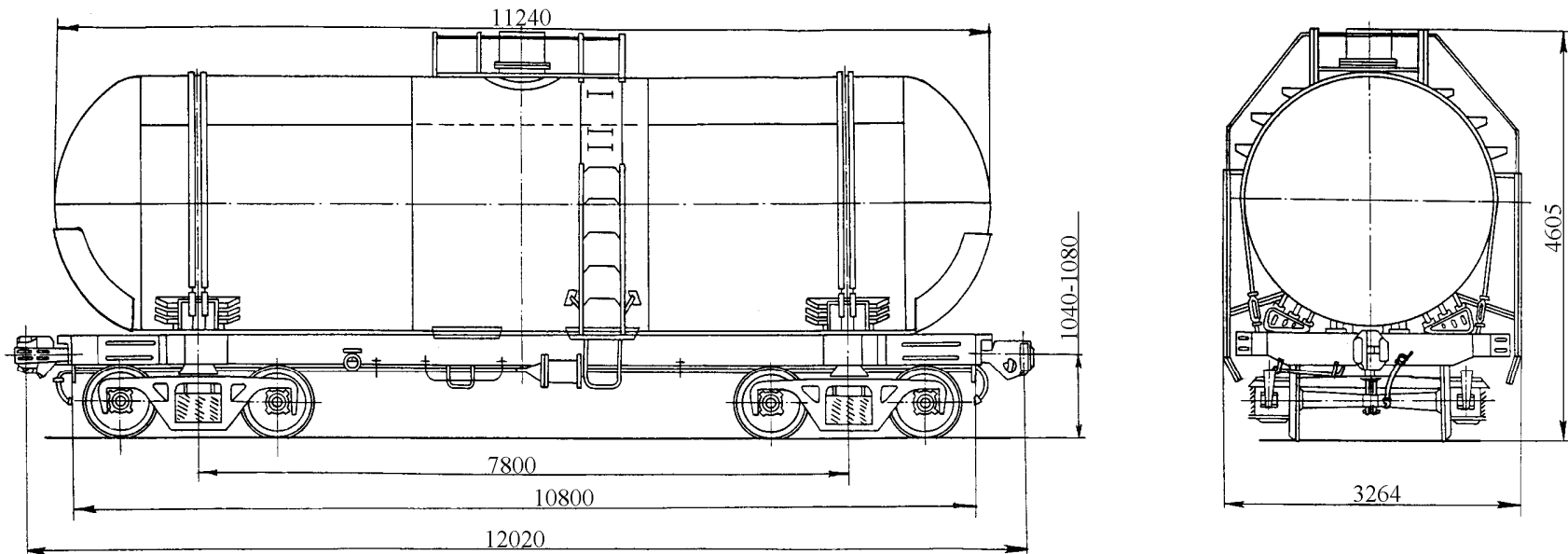


Рис. 428

Назначение: для перевозки сжиженного газа-аммиака

Номер проекта	1597.00.000	по осям сцепления автосцепок	12020	Давление создаваемое в котле при гидравлическом испытании, Мпа (кгс/см²)	3,0 (30,0)
Технические условия	ТУ 24-5-389-78	по конечным балкам рамы	10800	Количество секций котла, шт.	1
Модель вагона	15-1597	Высота от уровня верха головок рельсов максимальная, мм	4998	Наличие паробоггревательной рубашки	нет
Тип вагона	-	Количество осей, шт.	4	Наличие теплоизоляции	нет
Изготовитель	ОАО «МЗТМ»	Модель 2-осной тележки	18-100	Наличие предохранительного клапана	есть
Грузоподъемность, т	43	Наличие переходной площадки	нет	Наличие предохранительного впускного-клапана	нет
Масса тары вагона, т	38,4	Наличие стояночного тормоза	есть	Способ налива и слива	верхний
Нагрузка :		Диаметр котла внутренний, мм	3000		
статическая осевая, кН(тс)	195,7 (19,95)	Длина котла наружная, мм	11240		
погонная, кН/м (тс/м)	65,13 (6,64)	Удельный объем, м³/т	1,76	Количество лестниц, шт.:	
Объем котла, м³:		Количество верхних люков, шт.	1	наружных	2
полный	75,5	Наличие уклона котла к сливному прибору	нет	внутренних	-
полезный	75,5	Условное рабочее давление в котле (по регулировке предохранительного клапана), Мпа (кгс/см²)	2,0 (20,0)	Максимально допустимая температура загружаемого продукта, °С	-40 +50
Скорость конструкционная, км/ч	120			Год постановки на серийное производство	1989
Габарит	1-Т			Год снятия с серийного производства	1995
База вагона, мм	7800			Возможность установки буферов	нет
Длина, мм:					